
创美威溶液设备/热处理加热炉说明

1. 液体炉工作时必须放置在平稳、耐热的工作台商、防止高温液体从液体锅溅出。液体炉整体温度较高，要小心工作，谨防烫伤。
2. 液体炉在初次使用时，请不要空烧熔锅导致液体氧化过快，请加部分已溶的液体以保证及时传热。
3. 禁止在可燃气体和易燃易爆物品附近使用液体炉。
4. 移动液体炉时，必须先切断电源，待液体炉冷却到室温时再进行。
5. 本产品为高温设备，不使用时切记切断电源，以免发生意外。
6. 为了液体炉的安全和使用寿命，液体炉连续工作不要超过 12 小时。
7. 为了人身安全及机器能正常工作，切记不可空烧，使用时要接有“地线”的电源使用，同时注意“地线”不可接在“零线”上。
8. 本公司液体炉炉胆采用正品 304 不锈钢材料精制而成，高温灼烧一时间后液体锅锅体表面会变色，这属于正常现象，同时也是此金属的材料特性这一。
9. 本产品的品质保证是在所有零件均采用本品牌原装配件条件下，否则品质不予保证。
10. 客户在使用中，煮酸、碱、液体渣等强腐蚀材料的情况下，液体锅和发热体不予保用。
11. 本液体炉属于不防水产品，在使用中注意防潮。

一、概述：

本公司研制开发的液体加热炉，已经通过权威环保认证，顾客可以放心使用，本产品采用正品 304 不锈钢及相对应的生产技术；配以微电脑芯片 PID 智能控制，具有安全可靠，性能稳定，精度高等特点，是热处理需要的理想工具。

二、性能特点：

- 1、熔炉配置大功率发热芯，能快速溶解，从室温到达 450℃，只须 25 分钟左右（具体根据液体炉体积大小会有细微差异）。
- 2、采用微电脑芯片智能控制，双数码显示，直观明确，热灵敏度高，回温迅速，温度补偿快。
- 3、液体锅采用正品 304 不锈钢，耐高温，耐腐蚀，抗磨损，经久耐用。
- 4、本液体炉设定数据采用触摸按键直接输入，简单，准确。
- 5、机器所设定的数据能长期保存，不受关机，断电影响。

三、工作环境：

- 1、工作电压：AC220±10V（可订做 380V/110V）
- 2、工作温度：0 - 55 度
- 3、工作湿度：<90%RH 无结露

四、操作方法及功能设定：

1、温度设定：

(1)、打开液体炉电源开关，操作面板会显示温度测量值 3.0.0 温度设定值 2.8.0.0.，直接使用加+或减-键调整温度设定值，按一下加+或减-键会上升或下降一个单位，

长按加+或减-键可连续上升或下降，所设定的温度值在设定后两秒后自动长期保存，不受开关机、断电影响。

(2)、打开液体炉电源，操作面板会显示温度测量值 3.0.0 温度设定值 2.8.0.0.，使用移位键 * 来调整温度设定值，小数点停在哪个数字后面，就可以对这个数使用加+或减-键进行调整。所设定的温度值在设定后两秒后自动长期保存，不受开关机、断电影响。

2、微电脑自整定：

如果温度测量值和温度设定值偏差过高时（3-5 度），或温度测量值与实际炉内温度偏差过高时（10-20 度）。请进行自整定操作，按移位键 * 不放三秒钟温控器就自动进入自整定状态，显示 AT 和设定温度，并且两个字幕会不停的交叉闪烁，直接 20 分钟-40 分钟自整定结束时，才会正常的显示您所设定的温度值。自整定未结束时，如果想退出则再长按移位键 * 不放直至闪烁停止即可。出厂参数值为优化值，一般不用自整定。

3、温差补偿：

如果温度测量值与炉内实际温度经过自整定后还是偏差过高时，可以用以下方法校正。

(1)、按住 CAL 功能键两秒钟，显示温度测量值 5c 温度设定值 0.0 此时可按+ -键进行补偿。补偿完毕，按 CAL 功能键两次，保存并退出。

例：测量温度值比炉内实际温度高 10 度时，用减-键调整成温度测量值 5c 温度设定值-10，然后按功能键 CAL 保存并退出。相反，测量温度值比炉内实际温度低 10 度时，用加+键调整成温度测量值 5c 温度设定值 10，然后按功能键 CAL 保存并退出。

(2)、出厂参数值。按住 CAL 功能键两秒钟，显示 5c 0.0，然后按功能键 CAL 显示 Loc c，再按一下功能键 CAL,恢复常态窗口，5c 表示补偿值。Loc 表示锁，表示解锁。

4、注意事项：

(1)、进行自整定时，别的参数不可调整。

(2)、进行自整定需要 20-40 分钟，自整定结束后还需要 10-20 分钟的稳定过程，在这段时间忽高忽低的温度都是正常现象。

五、故障检测

1、开机不通电，检查保险管是否开路，或插座是否插好。

2、开机后温度显示不变，不升温，表示发热体断开。

3、开机后如果左边显示屏显示温度很高，右显示屏显示 HIA 或 ORA 并一直闪烁，则表明热电偶开路，或温控表故障。