
创美威熔铝炉使用说明

操作说明书

深圳市创美威节能设备有限公司制造

性能特点

- 1、红外线经过多次的反射和 360℃ 折射导致乳浊效应，具有极好的远红外辐射特点，热传导块，节点可达 35% 。
- 2、装机功率小，与传统电热丝熔炼炉相比，可减小 30-50%额定功率，熔铝快。
- 3、坩埚寿命长、坩埚受热均匀、温差小，采用高质量抗氧化石墨，平均寿命延长 50% ；耐高温，耐腐蚀，导热和稳定性好，经久耐用。
- 4、保温结构优，合理完善节能，最大减少热损失。
- 5、生产工艺好，熔炉生产工艺容易稳定，制造可以实现半自动化或自动化。
- 6、操作环境好，热量散发少，表面温度低，降低车间温度。
- 7、工作更安全，无需集中熔化，免除高温溶液运输危险。

工作环境

- 1、工作电压：AC380±10V
- 2、工作温度：0—55 度
- 3、工作湿度：<90%RH 无结露

技术参数：

型号	电压	功率	外型尺寸	坩锅尺寸	最高温度	每小时熔化能力
300KG	380V	45KW	φ 1420×980mm	φ 720×660mm	950℃	100KG
400KG	380V	48KW	φ 1420×980mm	φ 720×740mm	950℃	130KG
500KG	380V	72KW	φ 1420×980mm	φ 765×650mm	950℃	180KG

操作方法及功能设定：

- 1 打开电源空气开关，将开关调到手动时，按下启动按钮。电流表有电流指示，铝炉开始加热，电源指示和工作指示灯亮，工作指示灯由亮变为闪烁铝炉开始恒温，调到停时，铝炉停止加热。开关为自动模式时，表示铝炉通过时间开关可以定时开关机。开关手动模式时，铝炉不具有自动开关功能。
- 2，温度调节，请参照温控器说明书。（OMRON E5CWL）
“ 炉膛温度”为炉内红外发热丝温度，出厂时温度设定为 200℃，用户在正常使用时根据需要调节。
- 3，初次开机或长期停机后开机，请务必遵守下表升温曲线后、才能正常使用，以防炸锅。

初始烧机温度	200℃	250℃	300℃	350℃	450℃	600℃
时长	60 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟	15 分钟	15 分钟

机器安装说明：

- 1，主电源进线，接到三相空气开关上端，接好地线。
- 2，将炉体主加热电缆接到控制柜内接发热器主端子上。
- 3，炉膛感温线要与控制柜按线端子对线号连接；感温头要顶到锅。

微电脑温控器使用操作

温控器使用操作

1. 指示、按键说明：主窗口中上显示数值为当前实时温度值；下显示数值为设定温度值（在功能设定中显示设定值）；

▼ ▲ 向下、上键 工作温度设定直接各按下此按钮即可
↔ 功能键 设定菜单内切换设定数据
● 菜单键 切换设定功能菜单
Out 指示灯 加热工作指示
Alm 指示灯 有报警输出功能指示

2.操作说明

- (1). 工作温度设定：直接各按下“下键”和“上键”；
- (2). 显示温度补偿（显示和实测有温度差时）：按“功能”键显示“AL-1”，按“向下”键或“向上”键调整设定值；如：实测温度高于显示温度按“向下”偏差值；
- (3). 设定超温报警值（当实际温度比设定温度高出一定温度值时输出报警）：按“菜单”键，按“功能”键显示“Cn5”，按“向下”或“向上”调整温度值（机器出厂已设定为 100 度）。

注意： 1、功能选择必须设为“手动”状态。
2、如果在操作过程中发生错误不知如何纠正或因其它原因不能顺利完成，请按正面板上的小孔复位键回到初始状态重新开始。
3、第一次使用时若显示模糊或不显示，按下面板上的小孔复位键回到初始状态重新开始。

简易故障排除

1. 不加热：检查控制柜内电源开关是否合上，温控器设置温度是否正确；
2. 铝炉自动工作不能正常加热：检查时钟和设置的控制时间是否正确，特别是星期有否设置正确，时控器功能开关是否置于“AT”状态；
3. 没有显示：检查电偶是否完好（可短路检查）

注意事项

- 1、熔铝和铝炉整体温度较高，要小心工作，谨防烫伤。
- 2、禁止在可燃气体和易燃易爆物品附近使用熔铝炉。
- 3、移动熔铝炉时，必须先切断电源，待熔铝炉锅内置空后到室温时方可进行。
- 4、本产品为高温设备，不使用时请关闭电源，以免发生意外。
- 5、为了人身安全及机器能正常工作，切记不可空烧铝锅，使用时要有可靠的“接地”保护。
- 6、本产品的质量保证金是在所有零配件均采用本品牌原装配件条件下，否则质量不予保证。
- 7、本产品应在干燥、无腐蚀及高金属含量气体环境中使用，否则将影响使用寿命或功能。
- 8、下铝条前，铝条要预热，应垂直放料，不可倾斜顶住锅壁，以防爆冷或暴热延伸炸锅。
- 9、每次停机工作前请将锅内铝熔料舀完。（为了加快下次熔化效果，在允许情况下可留 5cm 深料在锅内）

对此本公司严重声明，如有以上此类事情发生，本公司不承担任何责任；对因操作不当引起的锅裂或漏液所导致的烧坏发热芯等，均不在保修承保范围。